# **Календарный план**

# **физкультурно-оздоровительных и спортивно-массовых мероприятий**

# **НА 2020-2021 УЧЕБНЫЙ ГОД**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование  физкультурно-оздоровительных****и спортивно-массовых мероприятий** | **Участники** | **Сроки проведения** |
| 1 | Всероссийский день бега | 1-11 классы | сентябрь |
| 2 | Школьный День здоровья | 1-11 классы | октябрь |
| 3 | Школьные соревнования по шашкам и шахматам | 1-11 классы | Ноябрь, март |
| 4 | Спортивно-оздоровительная спартакиада "Спорт поколений" | 9-11 классы -      учителя | декабрь |
| 5 | школьные Президентские состязания "Малые Олимпийские игры" | 1-4 классы | январь |
| 6 | школьные Президентские состязания "Дальше, Выше, Сильнее" | 5-9 классы | январь |
| 7 | Месячник военно-патриотического воспитания (конкурс смотр военной песни) | 1-11 классы | февраль |
| 8 | Районная военно-спортивная игра "Зарница " | 7-11 классы | февраль |
| 9 | "Мама, папа, я - здоровая семья" | 1-4 классы | март |
| 10 | Всемирный день здоровья | 1-11 классы | апрель |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 11 | Спортивно-развлекательное мероприятия "Здравствуй, Лето!" | 1-7 классы | Июнь-август |